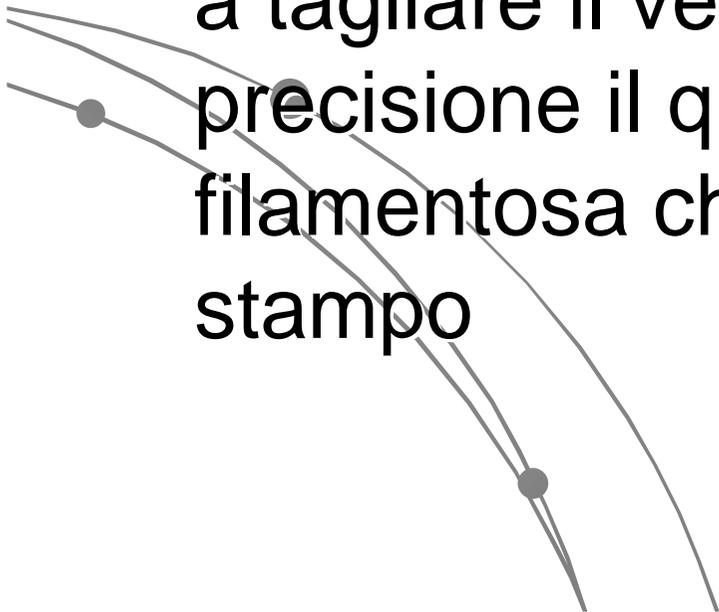


Il processo produttivo (2)

- All'uscita dal forno il vetro viene inviato alla fase successiva attraverso tubi refrattari
- All'uscita da tali tubi una tenaglia provvede a tagliare il vetro in gocce, dosando con precisione il quantitativo di massa filamentosa che deve entrare nel singolo stampo



Il processo produttivo (3)

- Nella produzione di calici, vengono dapprima realizzati 3 i componenti principali (coppa, stelo e base)
- Ogni parte viene quindi prelevata dallo stampo e depositata su un nastro trasportatore, che la porterà alla successiva fase di assemblaggio



Il processo produttivo (4)



Nel momento in cui i 3 componenti si troveranno allineati, una fiammata provvederà a saldarli insieme

Il processo produttivo (5)



I bordi – o **teste** – che servono alle macchine per afferrare i bicchieri, sono tagliate con dei colpi di lama

Il processo produttivo (6)

Il bordo privo di testa viene poi ripassato al calore della fiamma per perfezionare la superficie



Il processo produttivo (7)

Prima di inviare i bicchieri al forno di tempra, si procede

con un controllo qualità per esaminare il giusto diametro e la mancanza di imperfezioni sul bordo

