



Introduzione al Corso

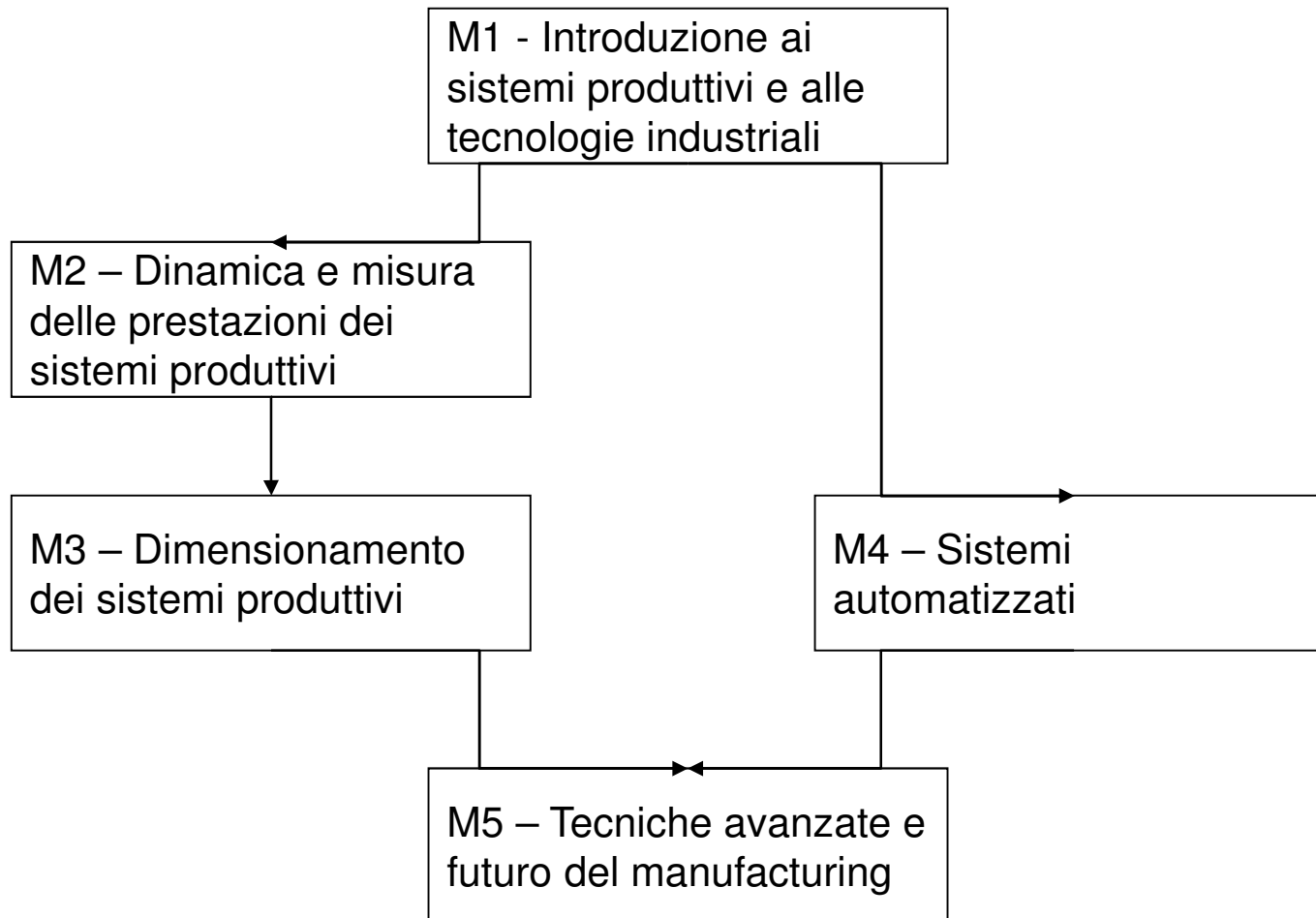
Sistemi di Produzione



Obiettivi del corso

- Il corso ha l'obiettivo di fornire agli allievi del CL Ingegneria Gestionale una conoscenza di base delle **problematiche di progettazione dei sistemi produttivi**, con una particolare attenzione ai moderni **sistemi automatizzati**
- Il corso è strutturato in modo da
 - Far conoscere gli elementi salienti dei diversi tipi di sistemi di produzione, fornendo le competenze minime per poter efficacemente interagire con altre professionalità aziendali
 - Far conoscere la dinamica dei sistemi produttivi e le principali tecniche di base di monitoraggio delle conseguenti prestazioni
 - Introdurre le tecniche principali di dimensionamento degli impianti produttivi, comprensive delle tecniche avanzate basate su approcci simulativi e virtuali
 - Presentare le caratteristiche e le potenzialità dei moderni sistemi di produzione automatizzati
 - Discutere il futuro del manufacturing e dei relativi trend evolutivi

Struttura del corso





Docenti

	Docente	Email	Moduli didattici
	Prof. Marco Taisch	marco.taisch@polimi.it	M4
	Ing. Luigi Uglietti	l.uglietti@wisefrogs.com	M1, M2,M3, M4,M5
	Ing. Christian Zanetti	cristiano.zanetti@polimi.it	M1, M3, CA

Il ricevimento studenti è il lunedì dopo la lezione (preferibile se il docente è preventivamente avvertito via email)



Materiale didattico

- Testo T1: *Lezioni di progettazione degli impianti industriali*, a cura di M. Garetti, Editore CUSL, Milano
- Testo T2: *Principi generali di progettazione degli impianti industriali*, F. Turco, Editore CUSL, Milano
- Testo T3: *Modellazione dei sistemi produttivi – Volume II*, M. Macchi, S. Terzi, Pitagora Editore, Bologna
- Testo T4: *Sistemi di Produzione Automatizzati*, M. Garetti, M. Taisch, Editore CUSL, Milano
- Dispense, esercitazioni e lucidi forniti dai docenti



Materiale didattico

- Durante il corso si terranno diverse sessioni di laboratorio, come esercitazione ed approfondimento di quanto affrontato a lezione
- Le sessioni di laboratorio serviranno anche per sviluppare e risolvere il caso aziendale, utili per la valutazione aggiuntiva
- La maggior parte delle esercitazioni necessitano al più di Excel, proprio per questo i laboratori potranno essere svolti in aula normale, utilizzando i PC portatili degli allievi



Modalità di valutazione

- **Esame scritto**

- Esercizi e domande di teoria con argomento moduli M1, M2 e M3
- Domande di teoria con argomento moduli M4 e M5

- **È possibile cumulare 2 punti (in 30mi) con la discussione di un caso aziendale, da presentare a fine corso (data prevista 24 Maggio 2013)**

- Il caso aziendale è facoltativo
- Il punteggio del caso aziendale rimarrà valido fino agli appelli Gennaio 2014



Caso aziendale

- Si possono cumulare fino a 2 punti (in 30mi) partecipando alla discussione di un caso aziendale
 - La discussione può essere svolta da un gruppo di max 3 studenti
 - Il caso deve essere formalizzato in una presentazione ppt, e la presentazione (e la valutazione) avverrà prima della fine del corso (data prevista 24 Maggio)
 - L'attività verrà «lanciata» indicativamente il 19 aprile, entro il 3 Maggio, gli allievi devono comunicare al docente (ing. Luigi Uglietti) le proprie intenzioni a partecipare
 - Si tratta di una competizione (facoltativa !) per i migliori: chi farà meglio prenderà il massimo, gli altri a seguire
- Il caso aziendale può essere così strutturato
 - Introduzione all'azienda, Definizione del processo e del sistema produttivo dell'azienda, con eventuale approfondimento sulle risorse automatizzate, Identificazione dei punti di forza e di debolezza del sistema produttivo, Eventuali suggerimenti di miglioramento