***\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_***

***IMPRESA INDUSTRIALE GENERICA[[1]](#footnote-1)***

***\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_***

**Valutazione della convenienza economica comparata di due alternative di investimento**

La direzione di un’impresa decide di intraprendere una nuova produzione e, dopo accurati studi tecnici, viene posta di fronte a due soluzioni alternativamente adottabili per conseguire il medesimo risultato, rappresentato da un certo numero di unità del manufatto prescelto producibili in un anno. I dati economico-tecnici a disposizione sono i seguenti:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Ipotesi A** | **Ipotesi B** |
| Costo impianti (€/mil.) | 20 | 40 |
| Capacità produttiva annua pratico-massima (n. unità prodotto) | 30.000 | 30.000 |
| Durata economica stimata degli impianti (anni) | 8 | 8 |
| Mano d’opera diretta per ogni unità di manufatto (ore) | 6 | 5 |
| Costo medio orario della mano d’opera diretta comprensivo degli oneri (€/h) | 11 | 11 |
| Costo materiali diretti per ogni unità prodotta (€) | 100 | 100 |
| Altri costi di fabbricazione speciali, relativi ad una produzione annua di 30.000 unità:   * Costi variabili (€/000) * Costi costanti (€/000) | 25  60 | 30  100 |
| Velocità di rigiro del capitale circolante in un anno (n. di volte) | 2,50 | 3,00 |

Sulla base di questi dati e ipotizzata una produzione annua di 30.000 unità, si proceda ai calcoli economici necessari per avviare a risoluzione il problema.

1. Esercizio elaborato da V. Coda [↑](#footnote-ref-1)