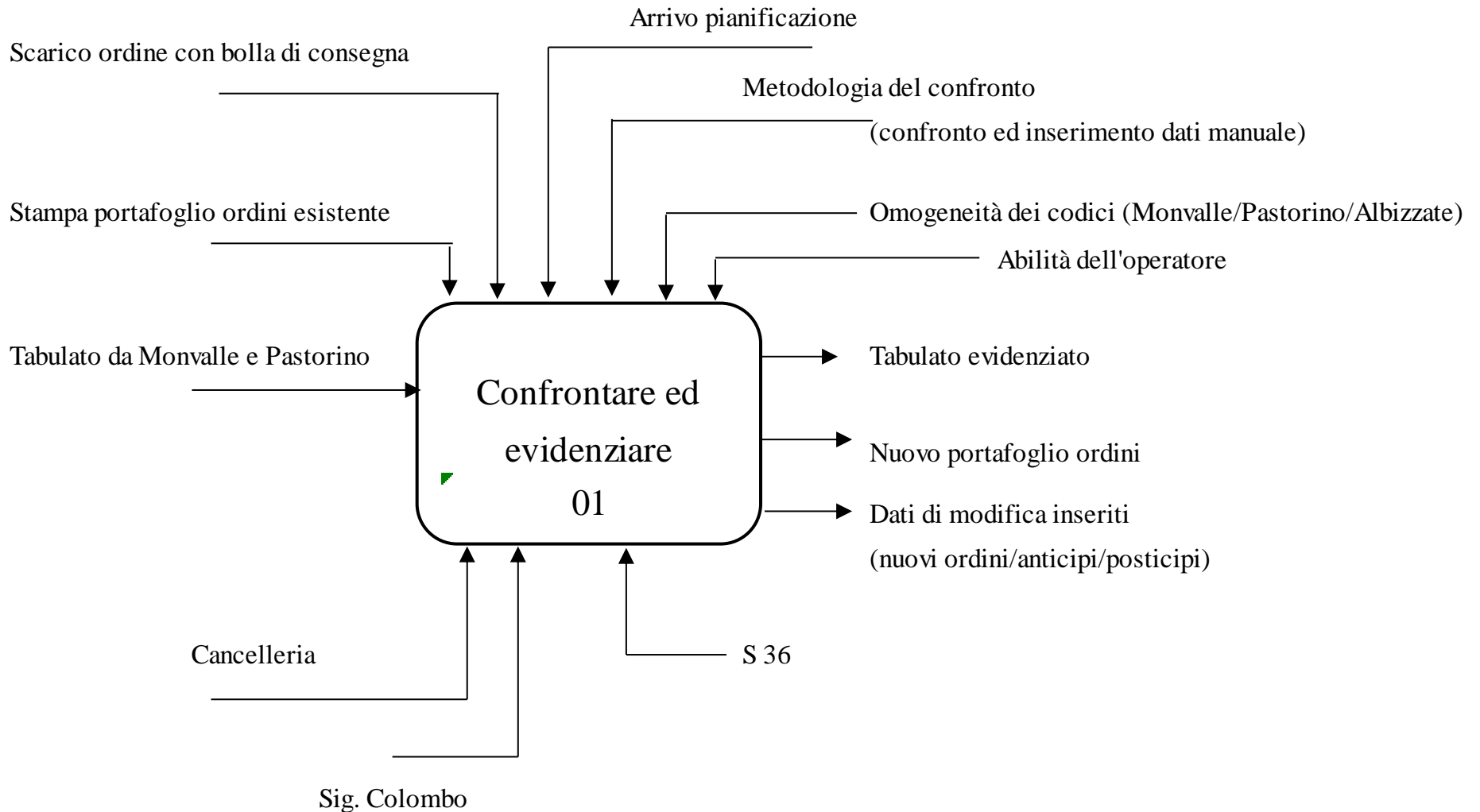
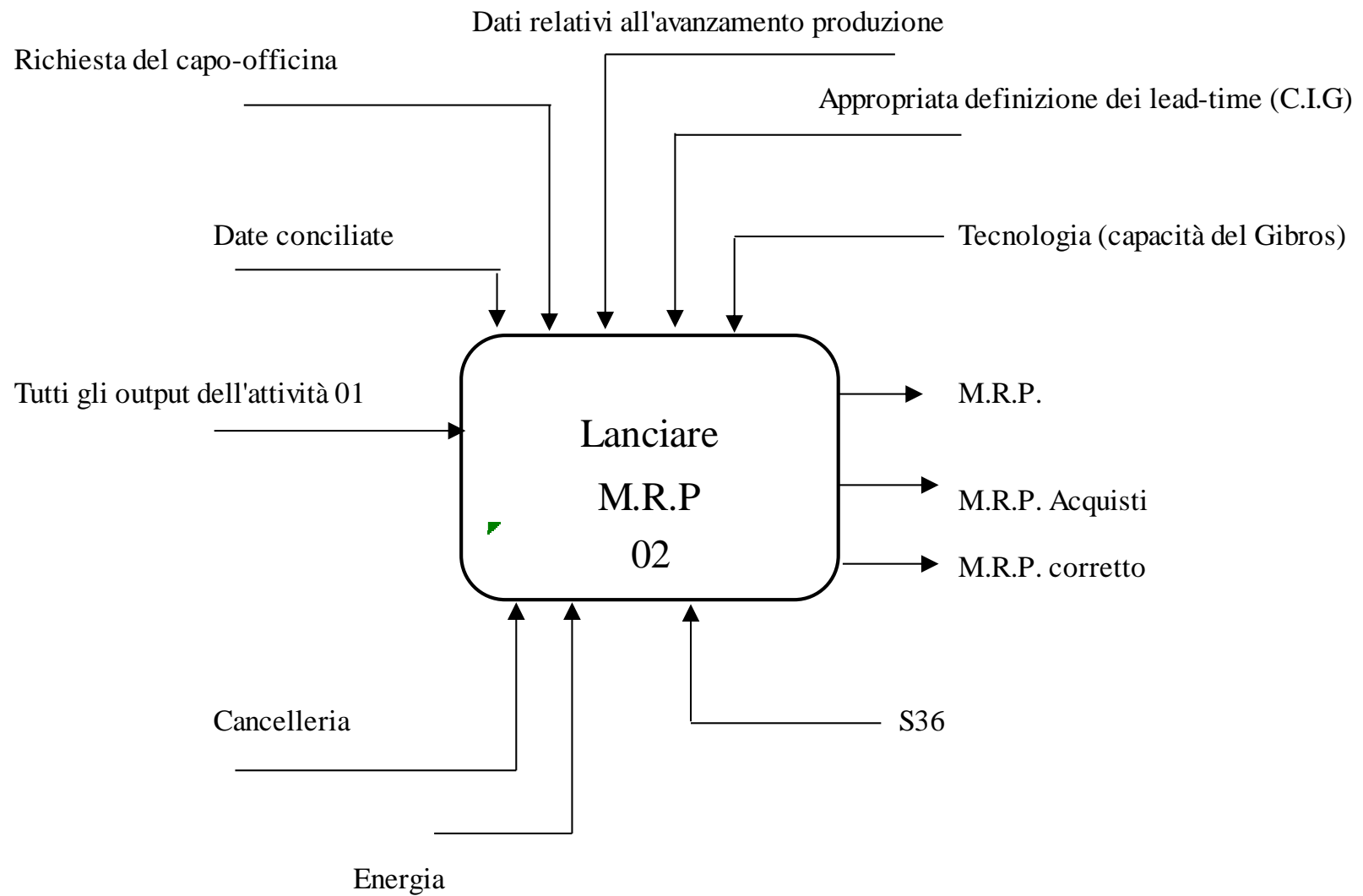
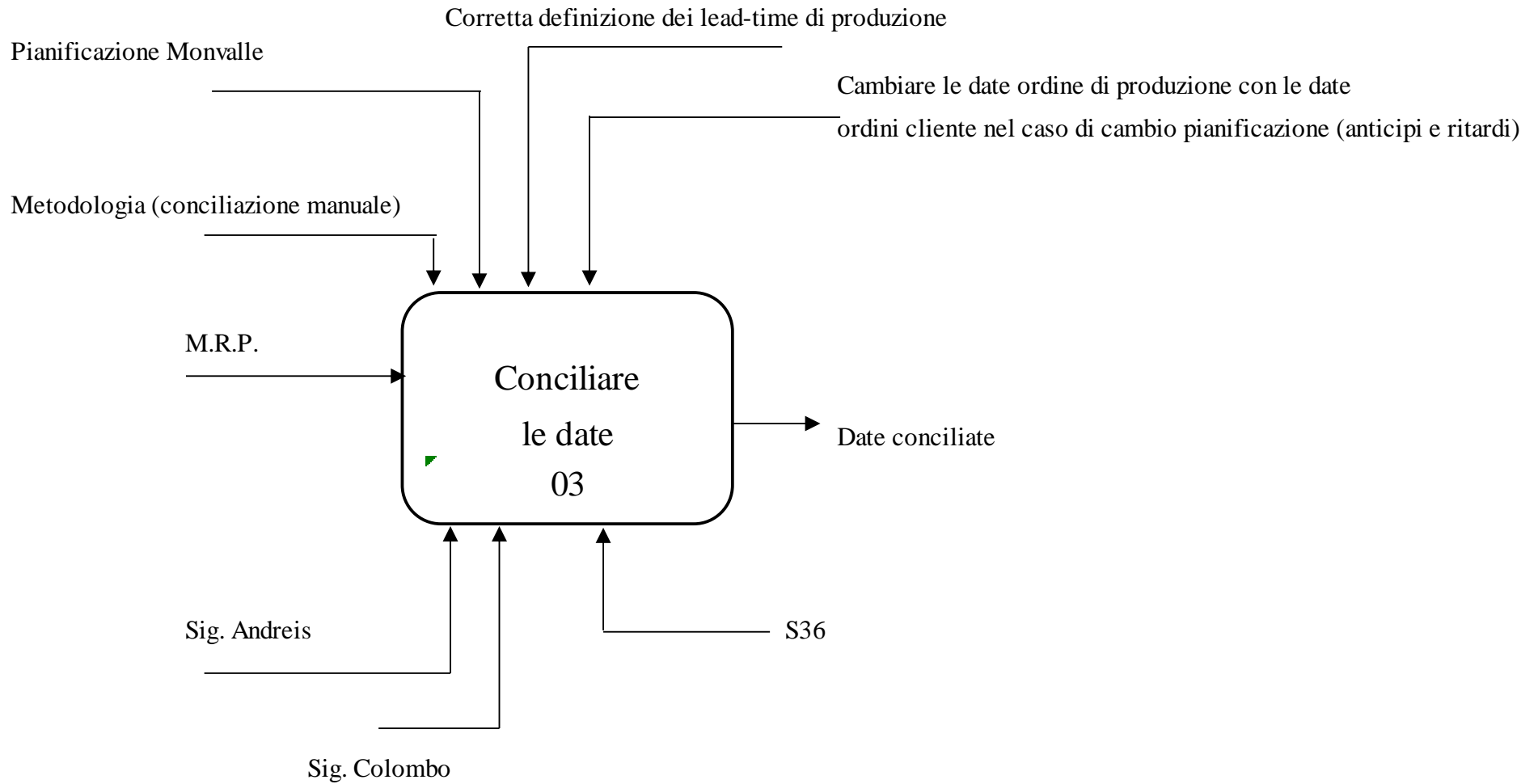


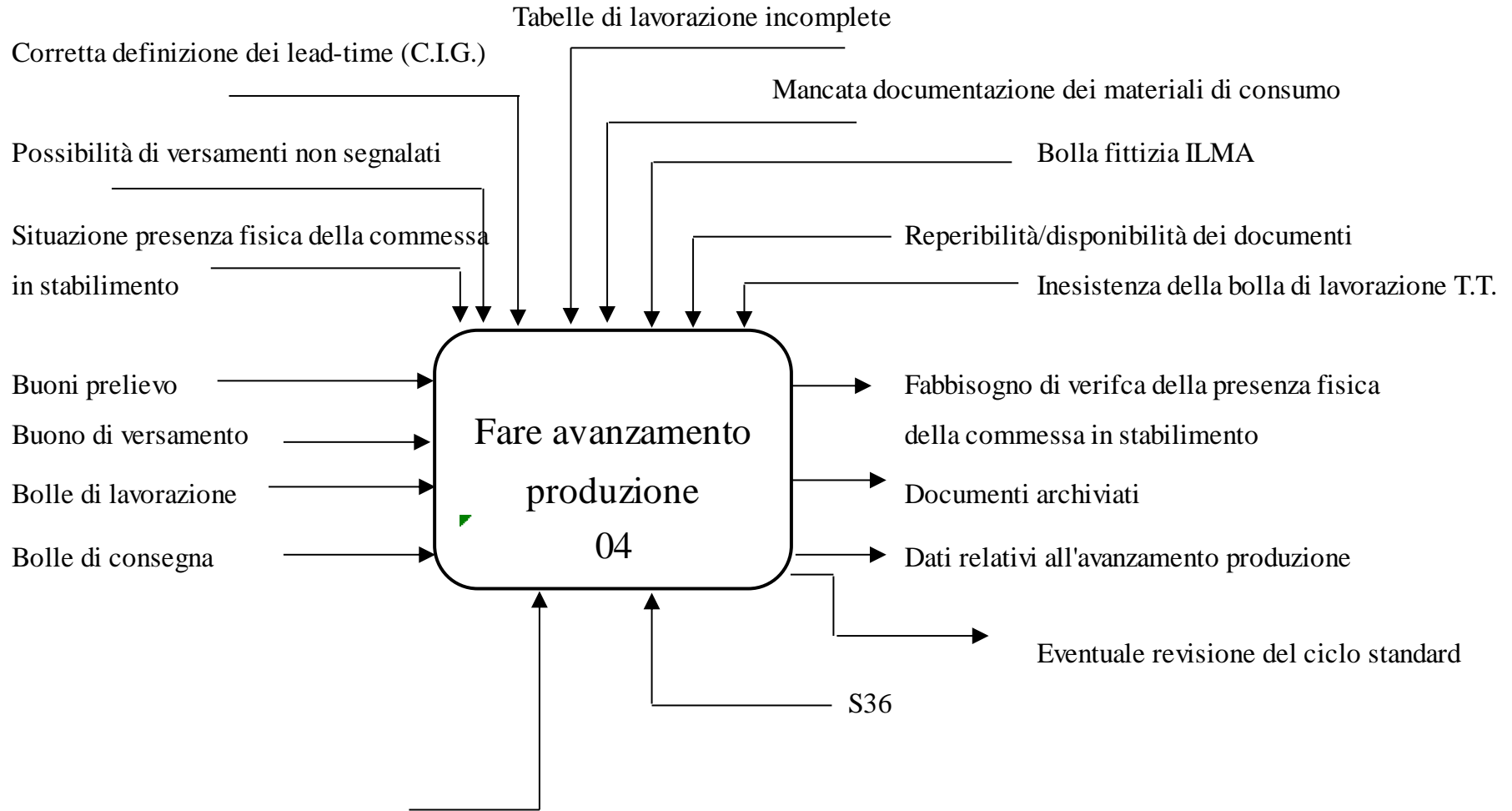
# IL PROCESSO DI PROGRAMMAZIONE DELLA PRODUZIONE IN U.A.: ANALISI DELLE ATTIVITÀ

Lucidi di G. TOSCANO  
*LIUC - Università Cattaneo  
Castellanza (Varese)*

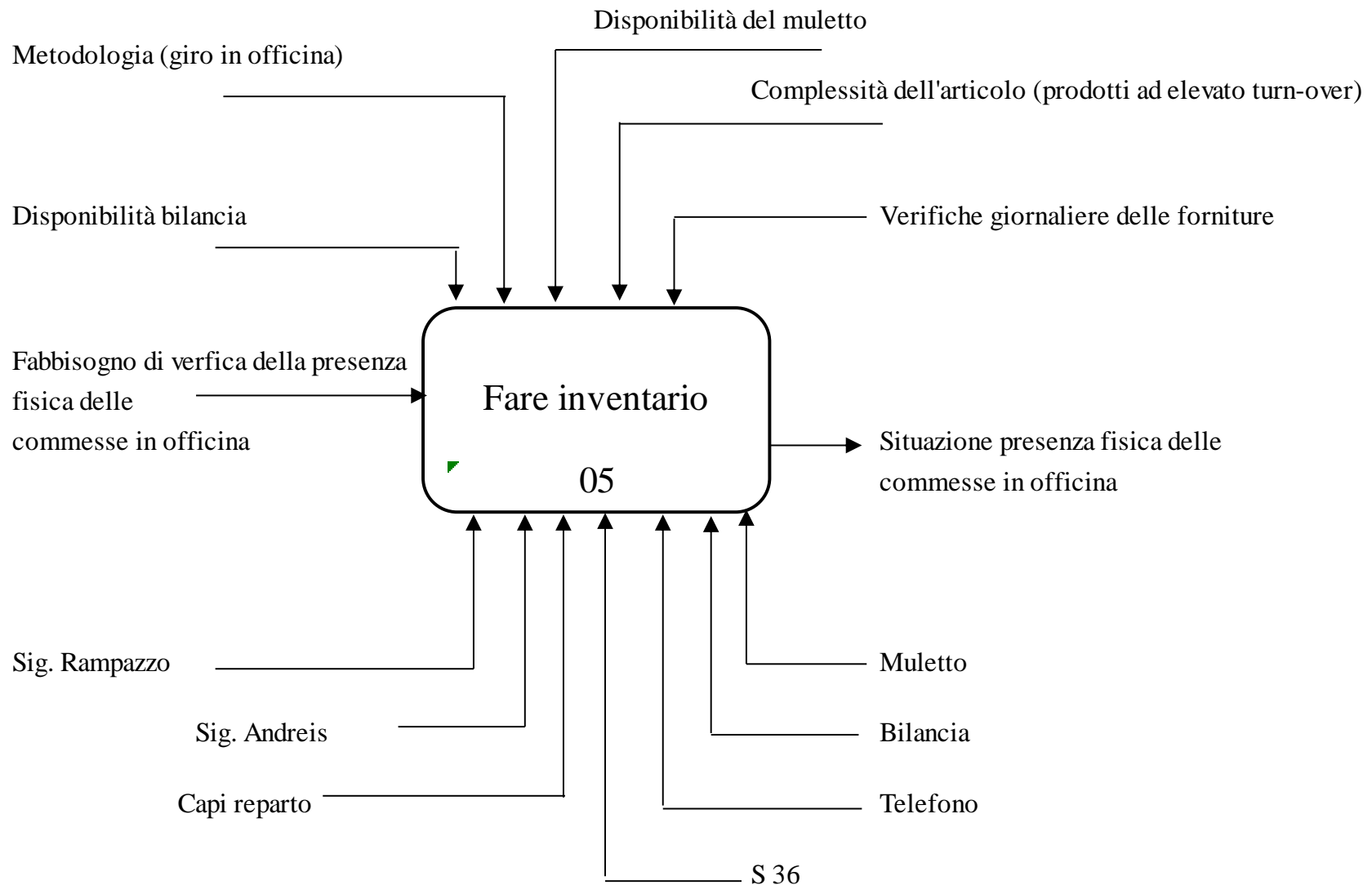


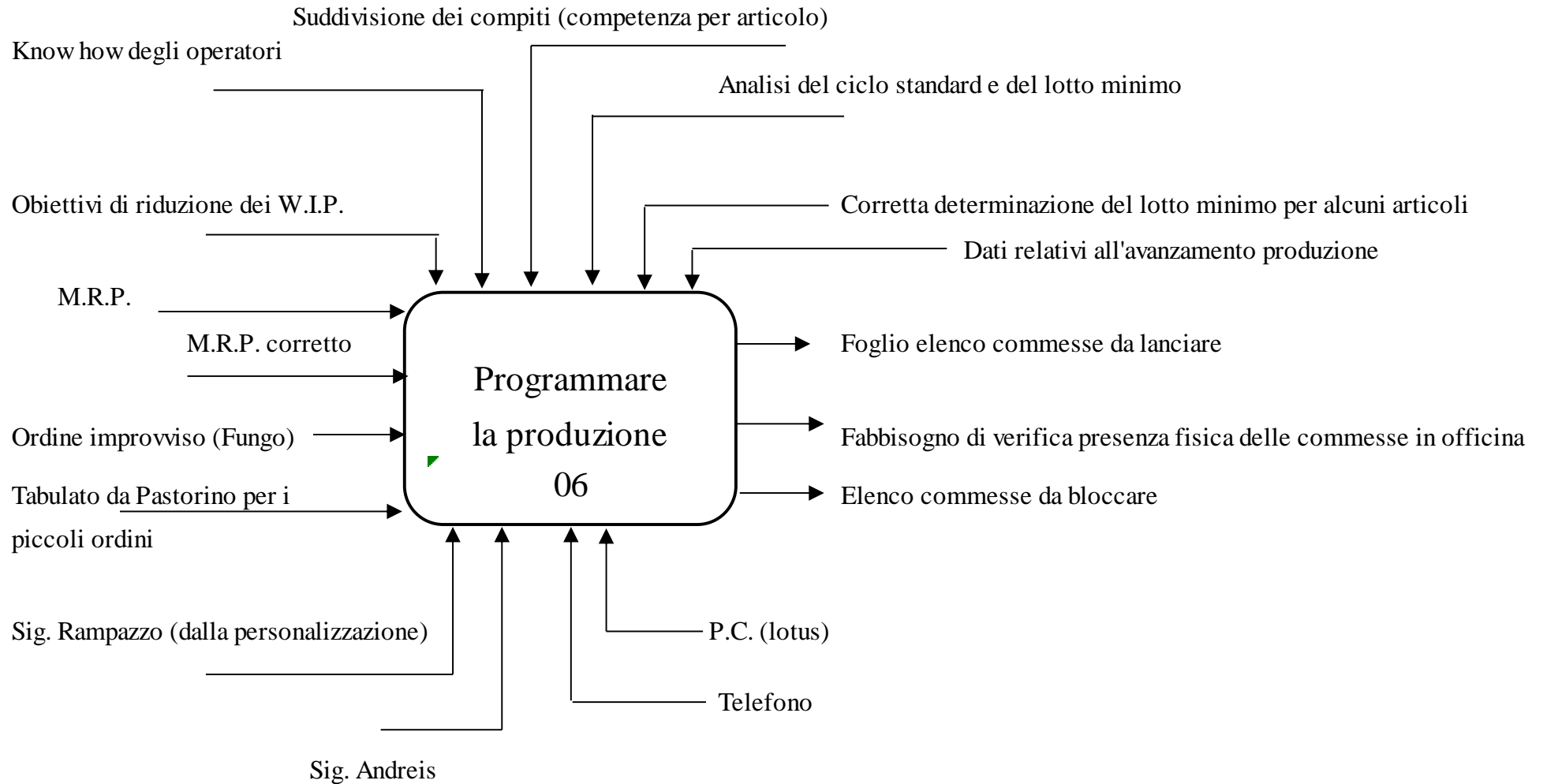


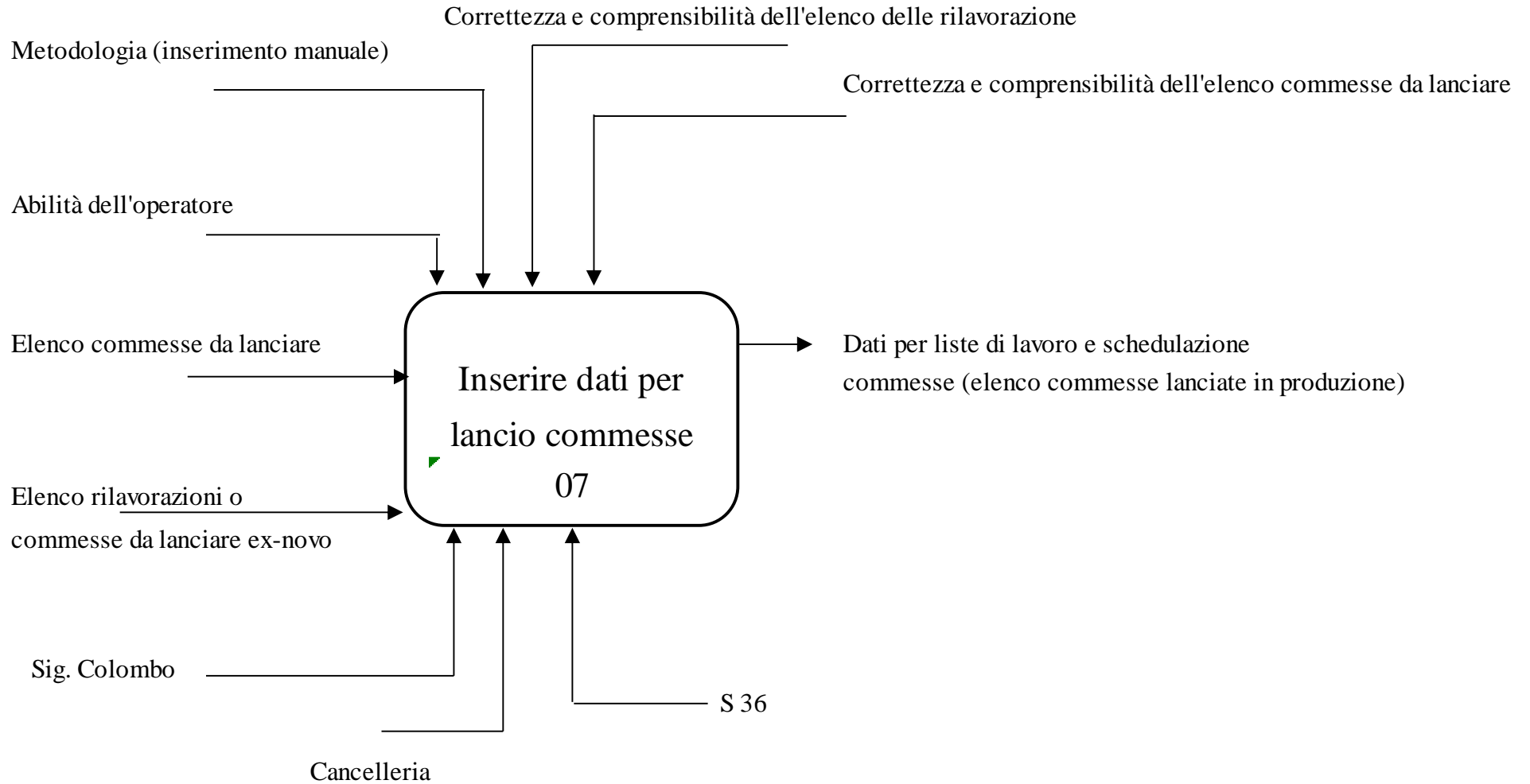




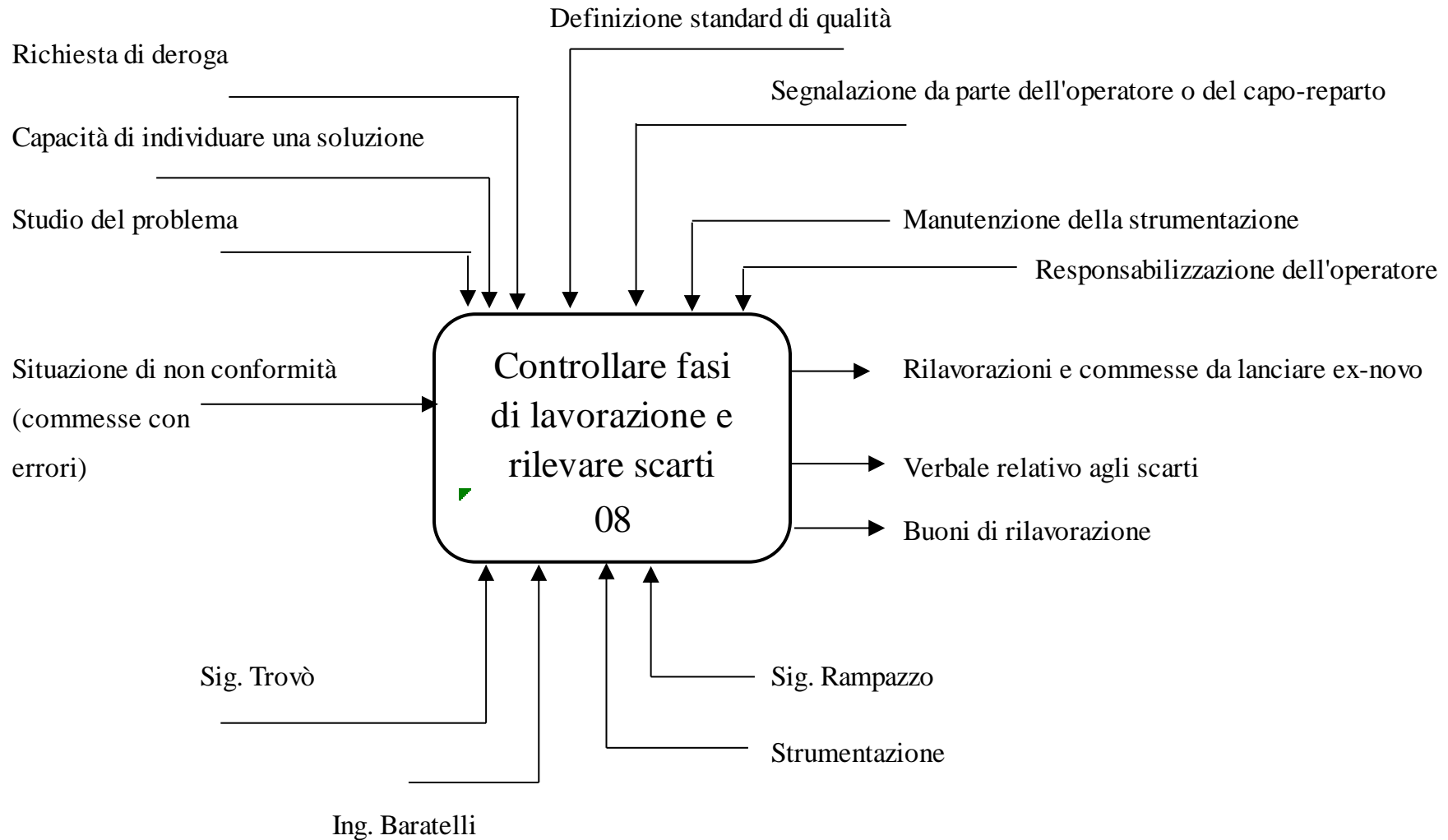
Sig. Colombo

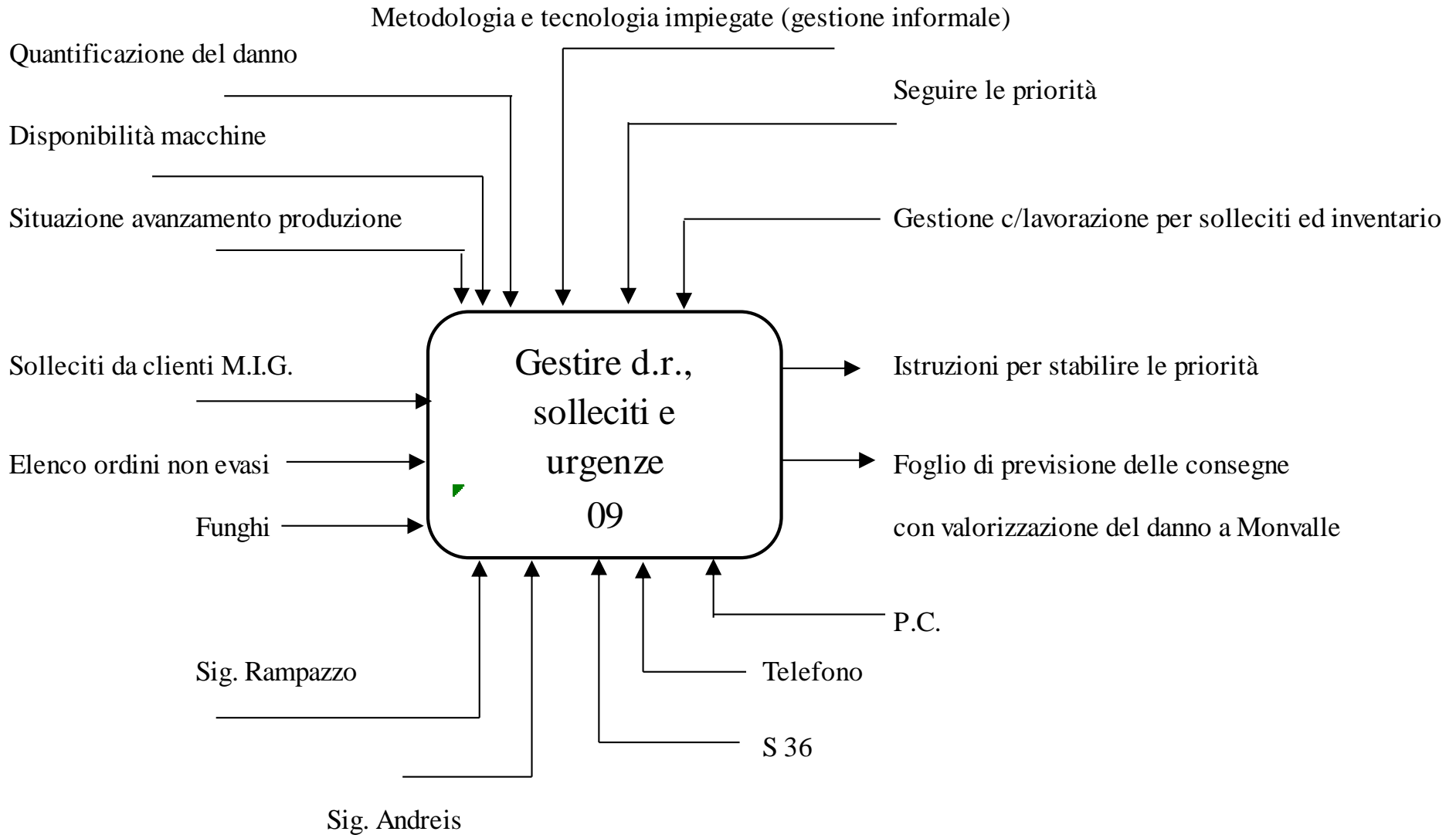


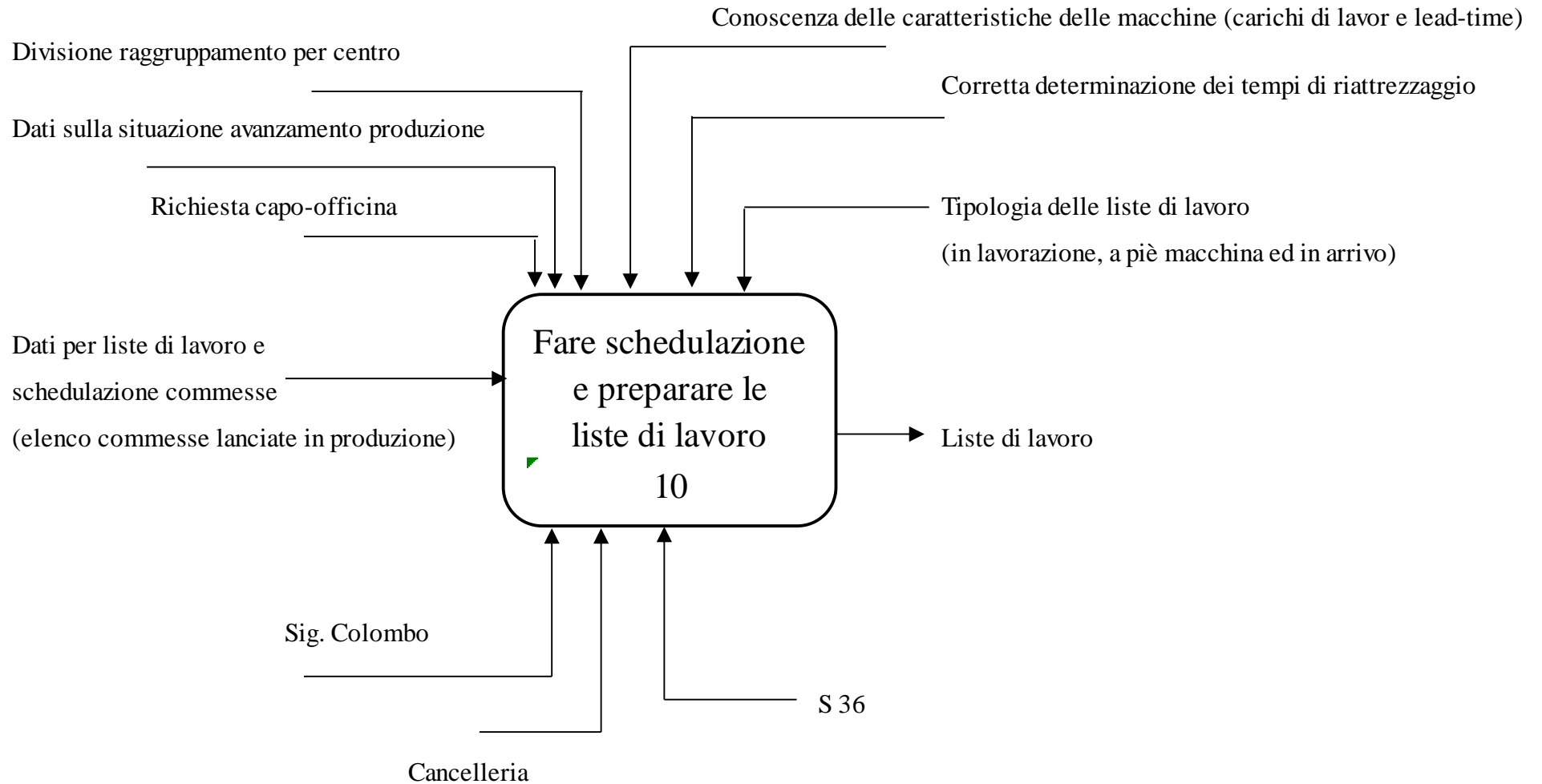


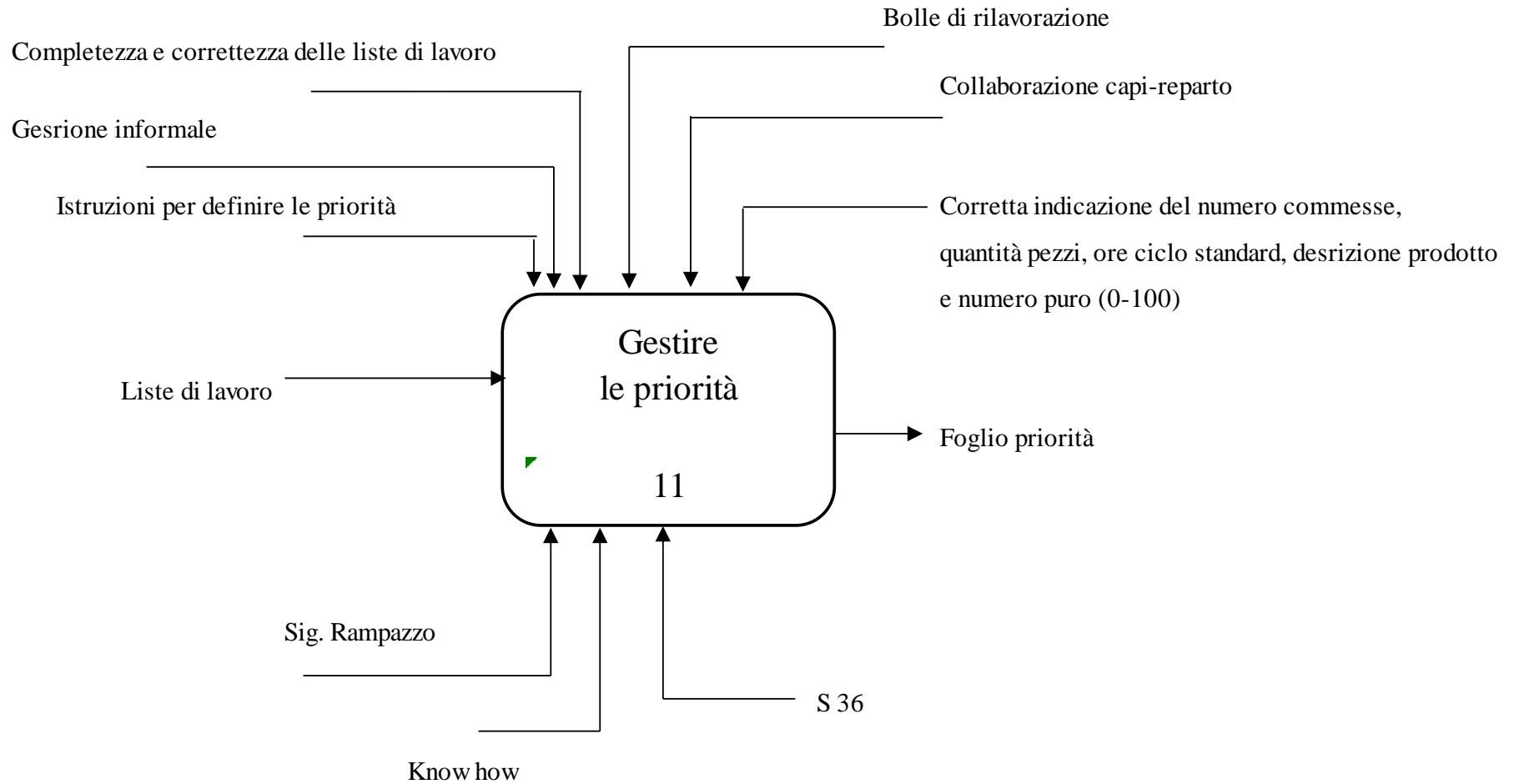


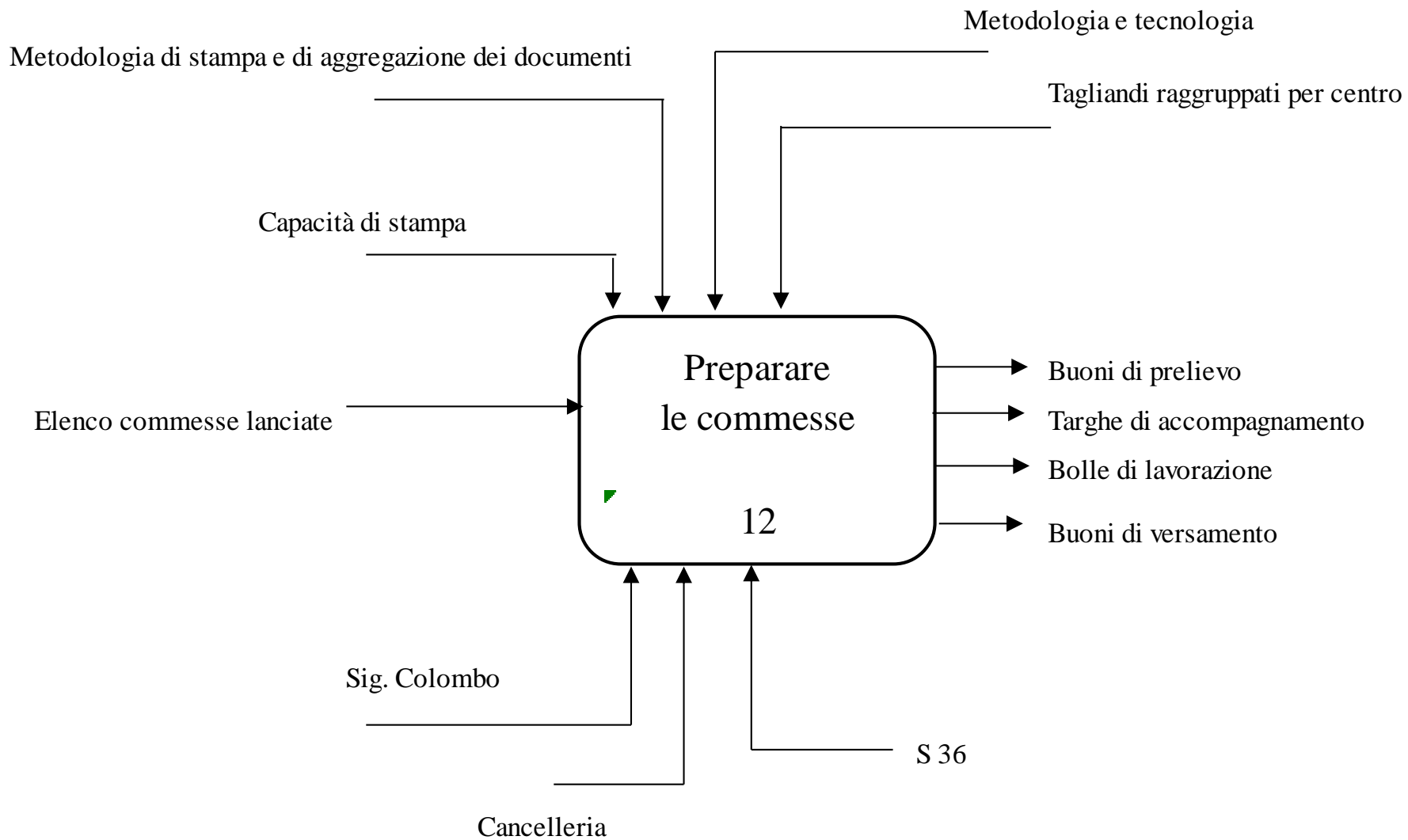


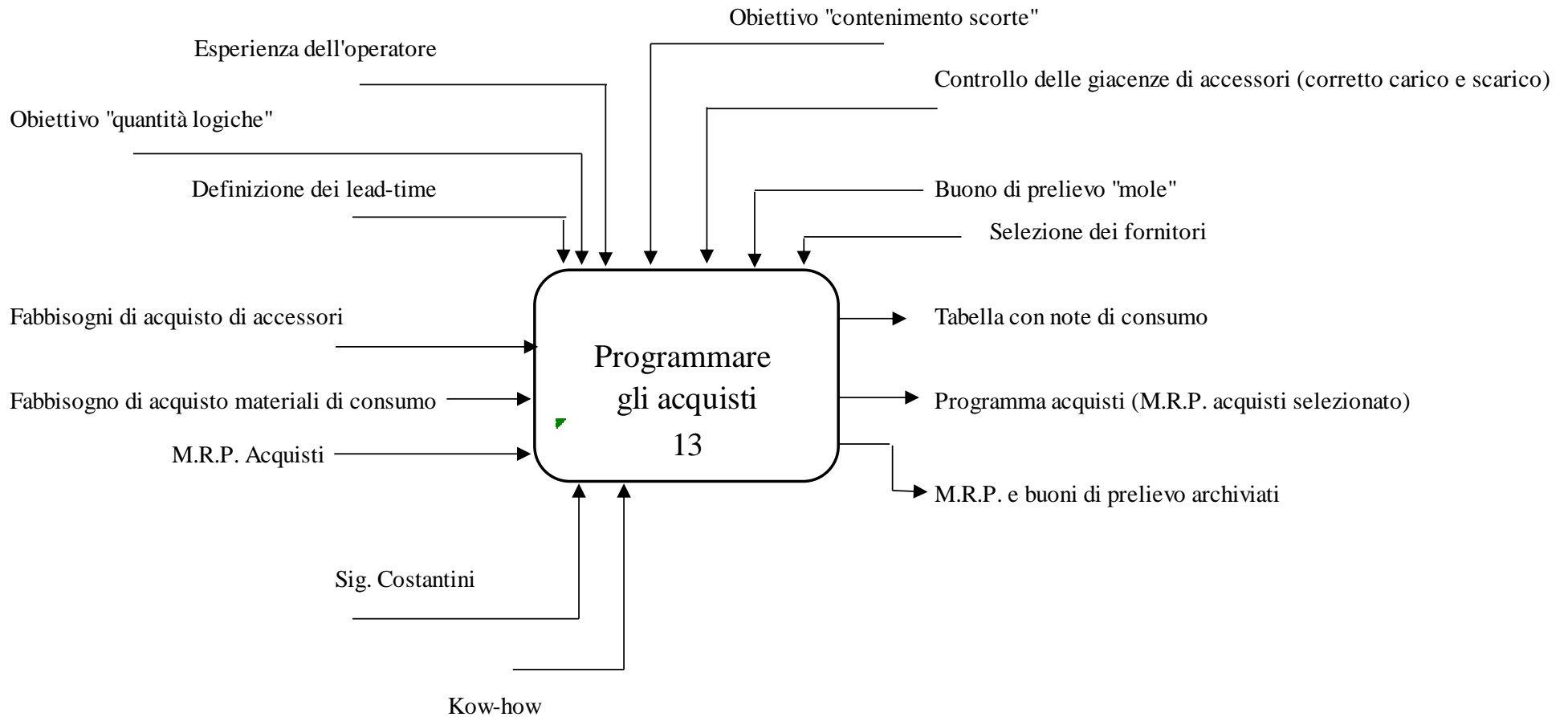












| ATTIVITA'   | % DI IMPIEGO RISORSE | ACTIVITY DRIVER             | PROCESS DRIVER   | Classificazione delle attività' |                     |
|---|----------------------|-----------------------------|--|---------------------------------|---------------------|
|   |                      |                             |  | Aggiunge Valore                 | Non Aggiunge Valore |
| 01. Confrontare ed evidenziare i tabulati dei portafogli ordini | 1,2                  | N° modifiche e nuovi ordini | Puntualità dello scarico delle bolle di consegna<br>Omogeneità dei codici  |                                 | NAV                 |
| 02. Lanciare M.R.P.   | 1,1                  | N° codici MRP               | Potenza di elaborazione del sistema<br>Appropriata definizione dei lead time                                       | AV                              |                     |
| 03. Conciliare le date  | 1,1                  | N° codici modificati        | Manualità del controllo<br>Appropriata definizione dei lead time   |                                 | NAV                 |
| 04. Fare avanzamento produzione                                 | 24,3                 | N° centri di lavorazione    | Puntualità della segnalazione versamenti a magazzino<br>Completezza della documentazione del consumo dei materiali | AV                              |                     |
| 05. Fare inventario   | 6,2                  | N° inventari                | Complessità dell'articolo<br>Disponibilità del muletto e della bilancia  |                                 | NAV                 |
| 06. Programmare la produzione                                   | 3,8                  | N° modifiche e nuovi ordini | Know-how degli operatori<br>Corretta determinazione del lotto minimo di produzione                                 |                                 | NAV                 |
| 07. Inserire dati per lancio commesse                           | 0,3                  | N° commesse pianificate     | Manualità dell'inserimento<br>Completezza dell'elenco rilavorazioni  |                                 | NAV                 |
| 08. Controllare fasi di lavorazione e rilevare scarti           | 16,7                 | N° fasi di lavorazione      | Corretta manutenzione della strumentazione<br>Corretta definizione degli standard di qualità                       |                                 | NAV                 |
| 09. Gestire distinte rimanenza, solleciti e urgenze             | 13,6                 | N° commesse in ritardo      | Disponibilità delle macchine<br>Completezza dei dati sull'avanzamento produzione                                   | AV                              |                     |
| 10. Fare schedulazione e preparare le liste di lavoro           | 1,1                  | N° centri di lavorazione    | Corretta determinazione dei tempi di riattrezzaggio<br>Completezza dei dati sull'avanzamento produzione            | AV                              |                     |
| 11. Gestire le priorità   | 27,9                 | N° commesse in ritardo      | Correttezza delle istruzioni per definire le priorità<br>Completezza delle liste di lavoro                         | AV                              |                     |
| 12. Preparare le commesse                                       | 0,6                  | N° commesse pianificate     | Potenza di elaborazione del sistema<br>Manualità dell'organizzazione dei documenti                                 | AV                              |                     |
| 13. Programmare gli acquisti                                    | 2,1                  | N° codici forniture         | Puntuale rilevazione dei carichi-scarichi a magazzino<br>Appropriata definizione dei lead time                     |                                 | NAV                 |